Schweißtechnische Lehr-
und Versuchsanstalt Mannheim GmbH

# Certificado de soldadura

## WECE-CPR-1090-2.00302.GSIMA.2015.006

De acuerdo con la tabla B.1, de la norma EN 1090-1, Se declara:
El fabricante cumple con los requerimientos de la Norma Europea EN 1090-2 para la ejecución de componentes estructurales de acero

| | |
|---|---|
| **Fabricante** | **ULMA C y E, S. Coop.**<br><br>**Otadui Ps., 3 - 13 PK**<br>**20560 Oñati (Gipúzcoa)**<br>**ESPAÑA** |
| **Especificación Tècnica** | **EN 1090-2:2018** |
| **Clase(s) de ejecución** | **EXC2 seqún EN 1090-2** |
| **Proceso(s) de soldeo**<br>(Referencias S/DIN EN ISO 4063) | 135 (en parte mecanizada y completamente mecanizado)<br>141 (a mano y completamente mecanizado)<br>743 |
| **Grupo de material** | 1.1, 1.2, 1.3, 2.1, 2.2<br>s/tabla 2 y 3 de CEN ISO/TR 15608 y EN 1090-2 |
| **Coordinador de soldeo**<br>(Titulo, Nombre y Apellido, Cualificacion, fecha de nacimiento) | Martinez Alvarez, David, EWT<br>fecha de nacimiento: 22.08.1978 |
| **Sustituto**<br>(Titulo, Nombre y Apellido, Cualificacion, fecha de nacimiento) | Fernandez González, José Gonzalo, IWE<br>fecha de nacimiento: 26.10.1969 |
| **Confirmación** | Se cumple con todos los requerimientos de soldadura mencionados en le especificación Tècnica o Norma anteriormente indicada. |
| **Fecha de concesiòn** | 15.02.2015 |
| **Fecha de expiración** | 14.02.2028 |
| **Observaciones** | Ver reverso |
| **Lugar y fecha de emisión** | Mannheim, 26.03.2025<br>Ehrler |

Schweißtechnische Lehr- u. Versuchsanstalt staatl. anerkannt Mannheim

Dipl.-Ing. (FH) Ehrler
Representante del Responsable del Organismo Notificado

**Número de Certificado: WECE-CPR-1090-2.00302.GSIMA.2015.006**

**Observaciones:**

Centro de fabricación 1: ULMA C y E, S. Coop.
Barrio Garibai 9
ES-20560 Oñati (Gipúzcoa)

Centro de fabricación 2: ULMA C y E, S. Coop.
Ctra. N-401 Madrid-C Real km 87
ES-45110 Ajofrin (Toledo)

Dentro del campo de aplicación de este certificado, la empresa ha establecido procedimientos para examinar las soldaduras de los cupones de ensayo, verificar los ensayos y expedir las cualificaciones por el Sr. David Martinez Alvarez, EWT, y el Sr. José Gonzalo Fernández González, IWE, para:
- Cualificación de soldadores según EN ISO 9606-1
- Cualificación de operadores de soldeo según EN ISO 14732
- Realización de WPS's según EN ISO 15609, y cualificación según EN ISO 15614-1,-2 y EN ISO 15613 y emisión de WPQRs.

Esto también se aplica a la cualificación de proveedores de soldadura de ULMA.
EN 10346-S390 GD + Z275 M-A-C
EN 10346-S280 GD + Z275 M-A-C
EN 10346-S450 GD + Z275 M-A-C
El grupo de materiales 73 no está incluido como componente en el REGLAMENTO (UE) No 305/2011 DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO de 9 de marzo de 2011 en el que se establecen condiciones armonizadas para la comercialización de productos de construcción y se deroga la Directiva 89/106/CE.

## Terminos Generales

1. Este certificado serà valido siempre que se cumplan las condiciones técnicas anteriormente descritas o siempre que no haya cambios significativos en las condiciones de fabricaciòn.
2. Este certificado solamente puede ser reproducido o utilizado como publicidad u otros propósitos. El texto del material que se promocionan no debe entrar en conflicto con este certificado.
3. La Autoridad de Inspección se reserva el derecho de realizar controles sorpresa, en caso de duda sobre la idoneidad de la fàbrica. Dicha inspeccion será a cargo del fabricante.
4. Este certificado puede ser retirado o modificado en caso de que las condiciones contractuales cambien, o si no se cumplen las terminos de este certificado.
5. Se deben comunicar la Autoridad de Inspeccion los siquientes cambios
   a) Nueva produccion y cambios significativos en las instalaciones de fabricación;
   b) Cambio del coordinador de soldeo;
   c) Nuevo proceso de soldeo, nuevo material base y nuevo WPQR (cualificación del Procedimiento de Soldeo);
   d) Nuevas instalaciones de fabricación.

   La Autoridad de Inspección realizarà un control suplementario en los casos citados.
6. Cuando la certificación vaya a ser renovada, se deberá solicitar dicha renovación a la Autoridad de Inspección, por lo menos 2 meses antes de la fecha de expiración.

**Distribuidor**

1. Solicitante
2. expediente