

# Schweißzertifikat

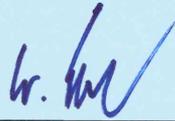
**WECE-CPR-1090-2.00302.GSIMA.2015.006**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>ULMA C y E, S. Coop.</b>  Otadui Ps, 3 - 13 PK 20560 Oñati (Gipúzcoa) SPANIEN
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018+A1:2024</b>
<b>Ausführungsklasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 (teilmechanisch), 135 (vollmechanisch), 141 (manuell), 141 (vollmechanisch), 743
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2, 1.3, 2.1, 2.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	David Martinez Alvarez, EWT geb. am: 22.08.1978
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	José Gonzalo Fernandez González, IWE geb. am: 26.10.1969
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	15.02.2015
<b>Gültigkeitsdauer</b>	14.02.2028
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum**

Mannheim, 26.03.2025  
Ehrler



Dipl.-Ing. (FH) Ehrler  
Leiter der Prüfstelle



## Zertifikatsnummer: WECE-CPR-1090-2.00302.GSIMA.2015.006

### Bemerkungen:

Werk 1: ULMA C y E, S. Coop.  
Barrio Garibai 9  
ES-20560 Oñati (Gipúzcoa)

Werk 2: ULMA C y E, S. Coop.  
Ctra. N-401 Madrid-C Real km 87  
ES-45110 Ajofrin (Toledo)

Im Rahmen dieses Zertifikates hat das Unternehmen Verfahren eingeführt zum Schweißen von Prüfständen, zur Verifizierung der Prüfungen und zur Ausstellung der Qualifikationen durch Herrn David Martínez Alvarez, EWT, und Herrn José Gonzalo Fernández González, IWE, für:

- Schweißer-Prüfungsbescheinigungen nach EN ISO 9606-1
- Bediener-Prüfungsbescheinigungen nach EN ISO 14732
- die Erstellung von WPS nach EN ISO 15609, deren Qualifizierung nach EN ISO 15614-1 und EN ISO 15613 und die Ausstellung der WPQR.

Dies gilt auch für die Qualifizierung von Unterlieferanten durch ULMA.  
EN 10346-S390 GD + Z275 M-A-C / EN 10346-S280 GD + Z275 M-A-C /  
EN 10346-S450 GD + Z275 M-A-C

Werkstoffe der Gruppe 73 werden nicht in Bauteile gemäß der VERORDNUNG (EU) Nr. 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES vom 9. März 2011 eingebaut, zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten und zur Aufhebung der Richtlinie 89/106/EWG des Rates.



### Allgemeine Bestimmungen

1. Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.
2. Dieses Zertifikat darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.
3. Treten Zweifel an der Eignung der Betriebsstätte(n) auf, sind jederzeit unangemeldete, für den Hersteller kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen in der/den Betriebsstätte(n) durch die Prüfstelle vorbehalten.
4. Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.
5. Folgende Änderungen sind der Prüfstelle anzuzeigen:
  - a) Neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen;
  - b) Wechsel der verantwortlichen Schweißaufsicht;
  - c) Einführung neuer Schweißprozesse, neuer Basiswerkstoffe und damit verbundener WPQRs (en: welding procedure qualification record, WPQR)
  - d) Neue wesentliche Produktionseinrichtungen.Die Prüfstelle wird in den angeführten Fällen eine ergänzende Prüfung veranlassen.
6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, wenn die Qualifikation weiterhin bescheinigt werden soll.

### Verteiler

1. Antragsteller
2. z.d.A.